

警告

- 未使用本產品時，請確實將彈匣或鋼瓶內的氣體卸除，避免造成產品損壞。
- 彈頭直徑6mm，其槍口動能為二焦耳以下、射程範圍為50公尺以內。
- 適用年齡為18歲以上。
- 使用本商品不得改造或變造，並不得使用金屬彈頭。
- 「此槍非玩具」，濫用可能造成嚴重傷害，尤其是眼睛，使用時應確保本身及射程範圍內所有人員均已確實穿戴護目鏡。
- 使用方法或注意事項請詳閱說明書內容
 (原產地: 台灣 / 製造商: 一芝軒企業有限公司 / 地址: 台中市神岡區東洲路79巷67號 / 電話: 04-25256461)

相關系列產品型號與詳細規格，請以官方網站公布為主。
 For related series product models and detailed specifications, please refer to the official website.

6mm BB

1 VULTURE 各部名稱

警告·注意

此產品機種已搭載藉由瓦斯壓力推動滑套往後作動的機能，滑套將強烈迅速的往後作動，為防止受傷，在扣扳機時請務必不要將臉部與手指靠近滑套。

● 在30°C以上溫度狀態下使用時，產品有可能會損壞請務必注意。

2 VULTURE 安全裝置

■ Safety ON (保險開啟)
 當不使用產品時，請先將擊錘下壓至定位，再將拇指保險往上切換。
 ※ 在「Safety ON」位置時無法扣扳機與拉滑套。

■ Safety OFF (保險關閉)
 當要擊發BB彈時須將拇指保險往下切換。

● 當沒有按壓虎口保險的情況下，扣壓扳機會無法擊發。

● 確實按壓虎口保險的情況下，扣壓扳機即可擊發。

3 裝卸彈匣

● 裝上彈匣時，請勿隨意扣動扳機，以免誤擊發。
 ● 當不使用產品時，請立即卸下彈匣以策安全。

■ 彈匣上彈時發出“喀”聲，即表示上彈完成。
 ※ 請勿強行上彈匣避免產品損壞

■ 按壓退彈匣鈕，即可將彈匣卸下。
 ※ 請以手支撐彈匣，防止摔落損壞。

警告·注意

4 CO2鋼瓶安裝方式

1. 將彈匣底板卸下。
 2. 使用六角工具，將鋼瓶固定螺絲卸下。

3. 將鋼瓶輕輕放入彈匣溝槽內。
 ※ 注意! 請不要用力將鋼瓶丟入溝槽內，避免產生危險。

4. 將鋼瓶固定螺絲快速旋緊。
 ※ 注意! 彈匣設計有卸壓孔，因此在旋緊時請注意卸壓孔不要對準眼睛。
 5. 將彈匣底板裝回，即可準備使用。

警告·注意

避免鋼瓶的溫度過高：鋼瓶應存放在陰涼、乾燥、遠離熱源處，不得超過31°C，以免CO2液體隨溫度升高，體積膨脹而形成高壓氣體，對鋼瓶產生更大的壓力，而有爆炸危險之虞。

5 BB彈的裝填

● 請將彈匣推彈座壓到底部，從彈匣下方填彈孔將BB彈放入。
 ※ 彈匣可填入14顆BB彈

● 可於出彈嘴放入最後一顆BB彈
 ※ 請勿強制於彈匣內放入超過14顆BB彈

警告·注意

● 將彈匣推彈座下壓時，不可將手指放開，如果放開會迅速彈回，容易導致出彈座破損。

6 扳機行程調整

使用2mm六角板手調整扳機行程調整螺絲。
 ※ 請依個人使用習慣調整。
 △ 螺絲鎖到底板機會卡住，請適當將螺絲放鬆。

7 上膛

1. 請先裝入彈匣。
 2. 將滑套拉到最後端。(擊錘會呈現下壓狀態)
 3. 將手放開釋放滑套。
 4. 如滑套已後定至最後方，向下按壓滑套後定板。
 5. 滑套會往前作動。(BB彈會被送入槍管內)

警告·注意

- 滑套作動時請避免與手靠近，避免危險。
- 當無裝入彈匣時，將滑套拉至最後端將手放開會往前彈進。
- 當裝入彈匣時，反覆操作上膛動作，BB彈將重複送入槍管內，可能導致故障且發射時會產生危險。
- 擊錘成下壓狀態時，扣下扳機將進行擊發動作，請務必注意。

8 擊發

1. 將拇指保險往下壓 (Safety OFF)。
 2. 依照步驟6，將產品上膛。
 3. 扣壓扳機 (BB彈被發射，滑套將往後作動)。

● BB彈發射時滑套會網後做動。

● 效能降低
 彈匣內的溫度過低時，瓦斯壓力將會降低。
 △ 滑套後退作動延遲
 △ 滑套後定板無彈起
 △ BB彈飛行距離無法拉遠

● 射擊姿勢
 △ 請勿將產品倒著使用，避免擊發異常。

未準備擊發時，禁止將手指放在扳機護弓內，以免誤觸擊發!

● BB彈被送入槍管內時，每扣一次扳機將自動反覆「BB彈1發發射」→「滑套作動 (滑套後退)」→「次發送彈 (滑套覆蓋)」作動。

● 注意
 ● 滑套的軌道非常狹利，當滑套作動時請注意不要將臉與手指靠近滑套。
 ● 在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且請特別注意槍口指向的方向。

9 擊發完畢 (保管)

① 按壓退彈匣鈕，卸下彈匣。
 ② 確認精密管內是否有殘彈，有殘彈情況時將滑套往後拉，將槍倒轉來取出BB彈。
 (可使用通槍條將BB彈推出槍管)
 ③ 按下滑套後定板，將滑套覆蓋 (滑套往回)。
 ④ 朝安全的方向扣壓扳機釋放擊發，確保安全無虞。

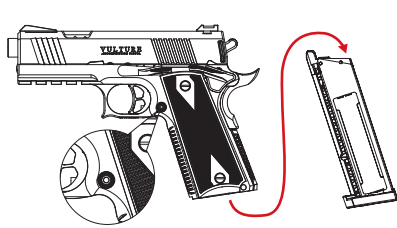
10 抑制器拆卸 (Tactical版本專屬)

① 使用1.5mm六角板手卸下抑制器螺絲。
 ② 插入8mm內六角板手固定抑制器固定器。
 ③ 將抑制器順時針旋轉取出。
 ④ 將抑制器固定器順時針旋轉取出。

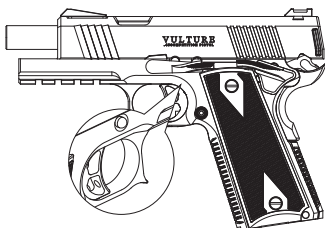
11 一般拆解 (非必要時不需拆解)

一般拆解為進行H-UP系統的調整和大部分保養時才須操作。

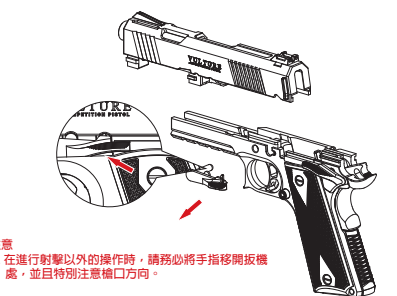
① 按壓退彈匣鈕，將彈匣卸下。



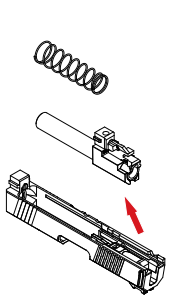
② 將滑套往後拉至滑套後定板與滑套孔位切齊。
③ 按壓右側壓鈕將滑套後定板取出。



④ 將滑套後定板取出後，將滑套往前推出。



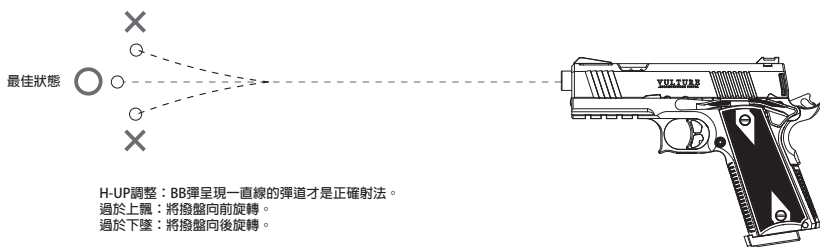
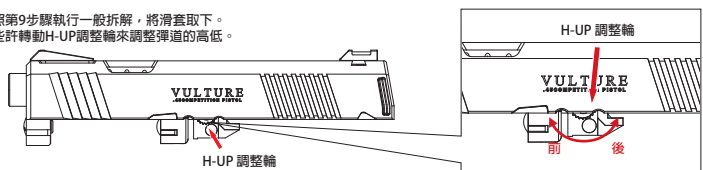
⑤ 將槍管組往前微推後往上取出。



注意
△在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且特別注意槍口方向。

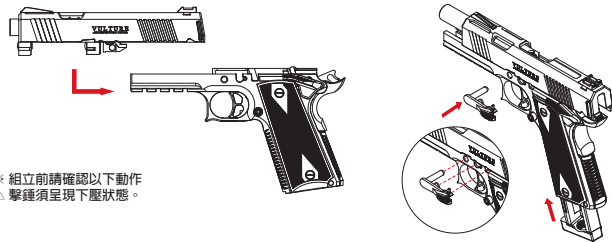
12 H-UP調整

① 依照第9步驟執行一般拆解，將滑套取下。
② 請些許轉動H-UP調整輪來調整彈道的高低。



H-UP調整：BB彈呈現一直線的彈道才是正確射法。
過於上飄：將撥盤向前旋轉。
過於下墜：將撥盤向後旋轉。

13 滑套組立



※ 組立前請確認以下動作
△ 擊鐘須呈現下壓狀態。

① 將滑套從前端往本體滑入卡入軌道內。
② 將滑套往後拉至滑套後定板與滑套孔位切齊。

③ 將滑套後定板裝至定位，再放開滑套。
④ 裝上彈匣。

警告：注意

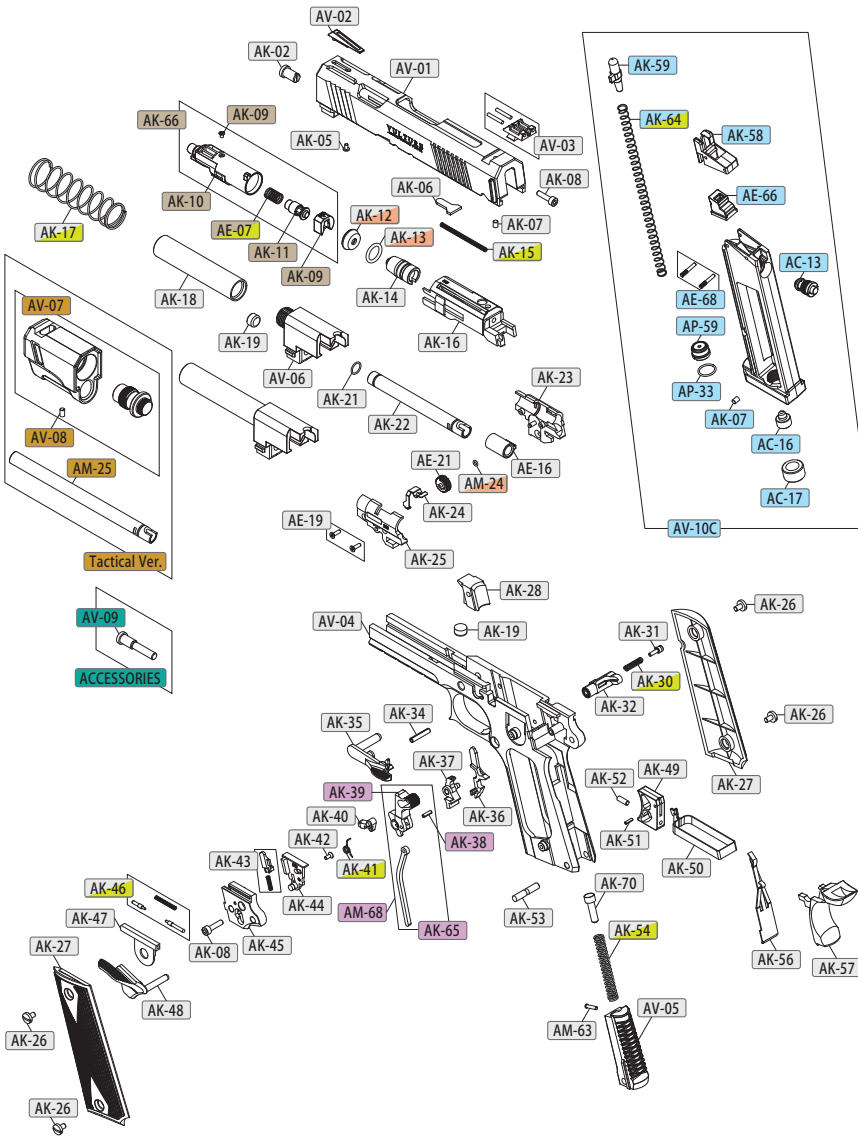
● 針對零件組裝錯誤、零件遺失等，產品作動不良所造成的故障、事故、受傷等問題，原廠不負擔一切責任，並且所產生的維修費用須由顧客負擔。

12 簡單故障排除方法

商品狀態	原因	處理方式
無作動	Safety ON狀態	切換到Safety OFF(步驟2)
	鋼瓶內氣體不足	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
氣體從槍口噴出	氣溫過低(冬季)	使氣瓶回復常溫
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈上飄	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整(步驟9)
	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整(步驟9)
BB彈飛不遠	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管和H-UP皮
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈從槍口掉落	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整(步驟9)
	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整(步驟9)
卡彈	BB彈不良、尺寸過大	請使用對應ICS產品的0.2g~0.25g BB彈
	精密管內殘留髒汙	清潔精密管
扳機無法按壓	本體內部有BB彈或異物殘留	將BB彈或異物取出
刺穿座漏氣	氣瓶安裝不良	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
	刺穿座砂油不足	刺穿座抹上油脂
彈匣供彈口無法夾住BB彈	出彈口磨耗	更換彈匣出彈座

15 各零件分別示意圖

*每一款槍型基本配備不同依實際出貨為主。圖片僅供參考



16 各零件詳細資料

項次	圖名	數量	項次	圖名	數量
AK-02	滑套緩衝螺絲	1	AK-50	Vulture 扳機連桿	1
AK-05	大扁岡山頭十字孔機械牙	1	AK-51	彈簧銷	1
AK-06	Vulture 退殼鉤	1	AK-52	扳機行程固定螺絲	1
AK-07	六角止付螺絲	2	AK-53	Vulture 擊錘簧座固定銷	1
AK-08	內六角承窩頭螺絲	2	AK-54	擊錘彈簧	1
AK-09	Vulture 氣室閥門蓋合螺絲	1	AK-56	Vulture 三叉簧	1
AK-10	Vulture 氣室	1	AK-57	Vulture 虎口保險	1
AK-11	Vulture 氣室閥門	1	AK-58	Vulture 彈匣出彈座	1
AK-12	Vulture 氣室橡皮	1	AK-59	Vulture 彈匣推彈桿	1
AK-13	氣室座附件O環	1	AK-64	彈匣彈簧	1
AK-14	Vulture 氣室座附件	1	AK-65	Vulture 擊錘組	1
AK-15	Vulture 氣室座彈簧	1	AK-66	Vulture 氣室組	1
AK-16	Vulture 氣室座	1	AK-67	Vulture 彈簧組	1
AK-17	Vulture 滑套彈簧	1	AK-69	O環包	1
AK-18	4" Vulture 槍管	1	AK-70	Vulture 擊錘彈簧頂銷	1
AK-19	滑套緩衝塊	2	AE-07	XAE 氣閥彈簧	1
AK-21	O型環	1	AE-16	XAE 含彈橡皮	1
AK-22	Vulture 精密管 (85.5mm)	1	AE-19	血頭十字孔M1	2
AK-23	Vulture H-UP 座-右	1	AE-21	H-UP 調整輪	1
AK-24	Vulture H-UP 調整板	1	AE-66	XAE 彈匣導氣座	1
AK-25	Vulture H-UP 座-左	1	AE-68	XAE 出彈座插銷	2
AK-26	握把片螺絲	4	AM-24	O型環	1
AK-27	Vulture 握把片組	2	AM-25	精密管 (115mm)	1
AK-28	Vulture H-UP 固定座	1	AM-63	BM9 擊錘頂銷卡榫	1
AK-30	Vulture 彈匣卡榫彈簧	1	AM-68	BM9 擊錘支撐桿	1
AK-31	Vulture 彈匣卡榫附件	1	AV-01	Vulture 滑套	1
AK-32	Vulture 彈匣卡榫	1	AV-02	Vulture 準星	1
AK-34	彈簧銷	1	AV-03	Vulture 光纖照門組 (含光纖)	1
AK-35	Vulture 滑套後定桿	1	AV-04	Vulture 下槍身	1
AK-36	Vulture 扳機脫離鉤	1	AV-05	Vulture 擊錘簧座	1
AK-37	Vulture 司牙含軸心	1	AV-06	Vulture 槍膛室	1
AK-38	彈簧銷	1	AV-07	Vulture 抑制器含固定器與螺絲	1
AK-39	Vulture 擊錘	1	AV-08	Vulture 抑制器螺絲	1
AK-40	Vulture 擊錘連動桿	1	AV-09	Vulture 滑套行程螺絲	1
AK-41	Vulture 擊錘連動桿彈簧	1	AV-10C	Vulture CO2 瓦斯彈匣組 (厚底板)	1
AK-42	血頭十字M1螺絲	1	AP-33	PM2 氣化座上蓋O型環	1
AK-43	Vulture 連動釋放柄彈簧組	1	AP-59	PM2 氣瓶穿孔座組	1
AK-44	Vulture 氣閥鎖片蓋	1	AC-13	CO2 氣閥	1
AK-45	Vulture 下槍身側蓋	1	AC-16	Vulture CO2 氣瓶座螺絲	1
AK-46	Vulture 滑套後定桿定位銷與彈簧	1	AC-17	Vulture CO2 彈匣彈簧底座	1
AK-47	Vulture 定位銷固定蓋	1			
AK-48	Vulture 拇指保險	1			
AK-49	Vulture 扳機	1			