



CO<sub>2</sub> POWERED  
ENERGY MAX 1.3J  
Muzzle Velocity 100m/s (328FPS)

**BLE-XAE**  
Black Leopard Eye Xtreme Ambi Enhanced  
Patent Acquired: EU-003765049-0001 / TW-D187677 / US D830480

請務必詳細閱讀【使用注意·說明書】，並將內容所記載的各項注意點充分認識之後再進行使用

**「警告」**

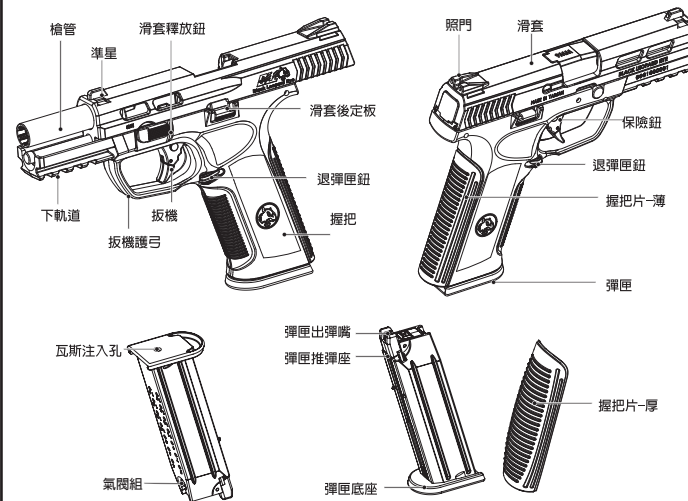
- (一) 未使用本產品時，請確實將彈匣或鋼瓶內的氣體卸除，避免造成產品損壞。
- (二) 彈頭直徑6mm。其槍口動能為二焦耳以下、射程範圍為50公尺以內。
- (三) 適用年齡為18歲以上。
- (四) 使用本商品不得改造或變造，並不得使用金屬彈頭。
- (五) 「此槍非玩具」，濫用可能造成嚴重傷害，尤其是眼睛，使用時應確保本身及射程範圍內所有人員均已確實穿戴護目鏡。
- (六) 使用方法或注意事項請詳閱說明書內容  
(原產地: 台灣 / 製造商: 一芝軒企業有限公司 / 地址: 台中市神岡區東洲路79巷67號 / 電話: 04-25256461)

相關系列產品型號與詳細規格，請以官方網站公布為主。  
For related series product models and detailed specifications, please refer to the official website.

6mm BB



1 XAE 系列各部名稱



**警告·注意**

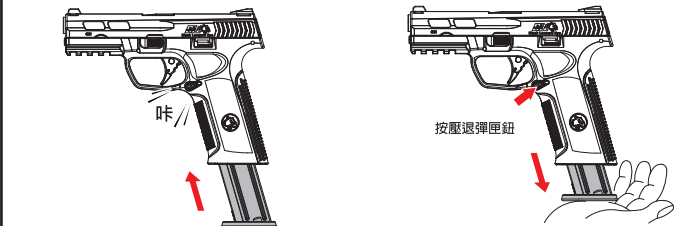
此產品機種已搭載藉由瓦斯壓力推動滑套往後作動的機能，滑套將強烈迅速的往後作動，為防止受傷，在扣扳機時請務必不要將臉部與手指靠近滑套。

●在30°C以上溫度狀態下使用時，產品有可能會損壞，請務必注意。

2 XAE 安全裝置



3 XAE 裝卸彈匣

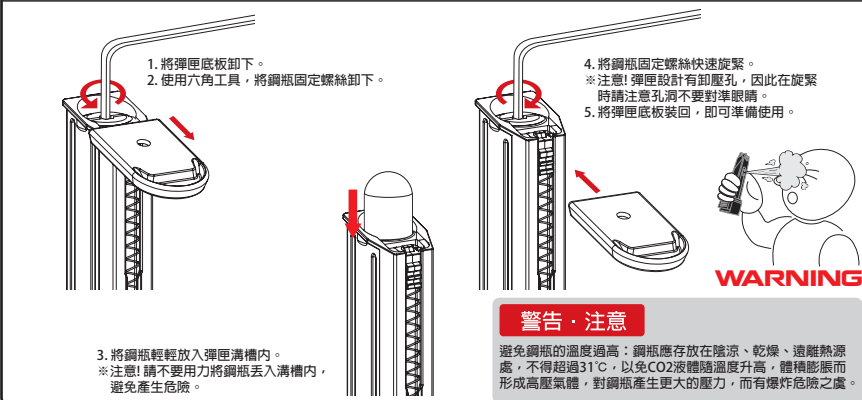


**警告·注意**

●裝上彈匣時，請勿隨意扣動扳機，以免誤擊發。  
●當不使用產品時，請立即卸彈匣以策安全。

●彈匣上彈時發出「喀」聲，即表示上彈完成。  
※請勿強力上彈匣避免產品損壞。  
●按壓退彈匣鈕，即可將彈匣卸下。  
※請以手支撐彈匣，防止掉落損壞。

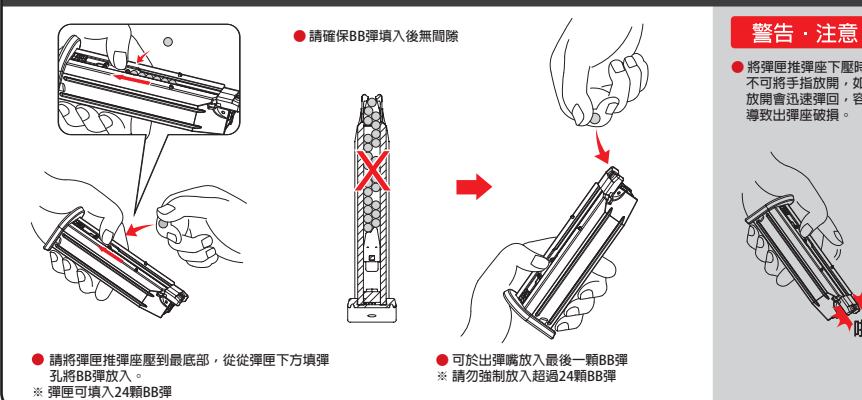
4 CO2鋼瓶安裝方式



**警告·注意**

避免鋼瓶的溫度過高：鋼瓶應存放在陰涼、乾燥、遠離熱源處，不得超過31°C，以免CO2液體隨溫度升高，體積膨脹而形成高壓氣體，對鋼瓶產生更大的壓力，而有爆炸危險之虞。  
※注意！請不要用力將鋼瓶丟入溝槽內，避免產生危險。

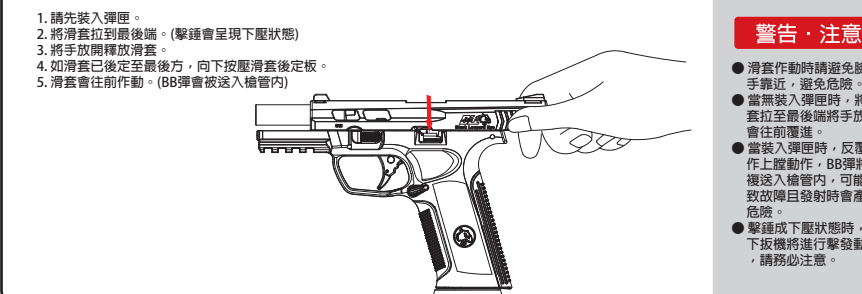
5 BB彈的裝填



**警告·注意**

●將彈匣推彈座下壓時，不可將手指放開，如果放開會迅速彈回，容易導致出彈座破損。  
●可於出彈嘴放入最後一顆BB彈  
※請勿強制放入超過24顆BB彈

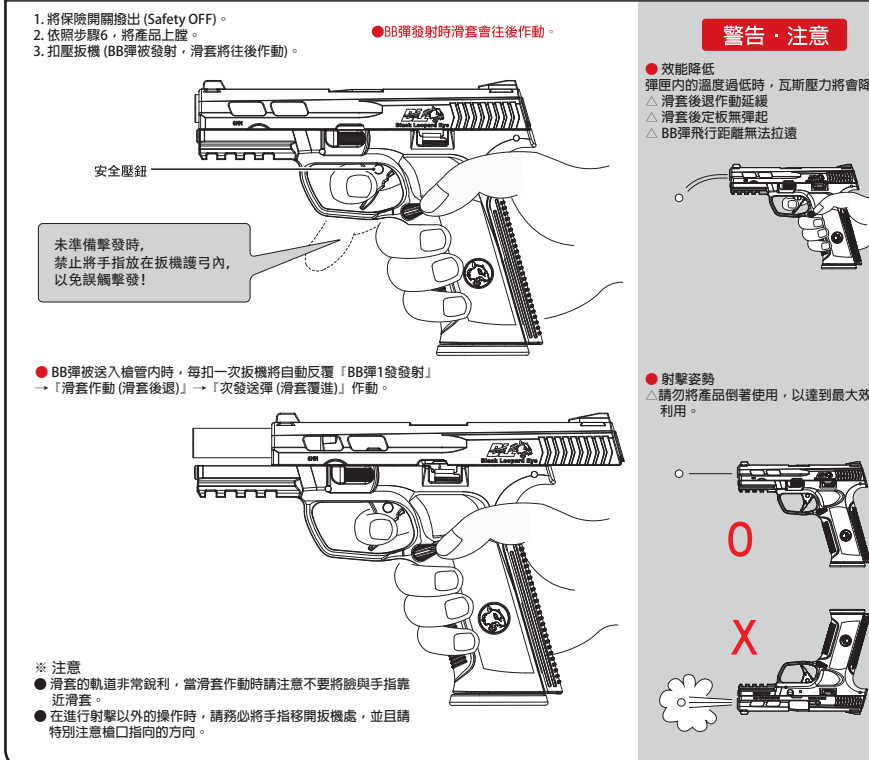
6「上膛」



**警告·注意**

●滑套作動時請避免與手指靠近，避免危險。  
●當無裝入彈匣時，將滑套拉至最後端將手放開會往前覆蓋。  
●當裝入彈匣時，反覆操作上膛動作，BB彈將重複送入槍管內，可能導致故障且發射時會產生危險。  
●擊錘成下壓狀態時，扣下扳機將進行擊發動作，請務必注意。

7 擊發

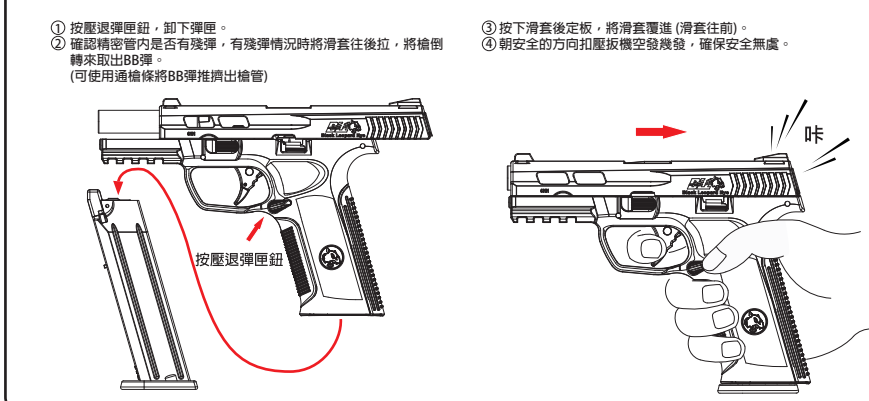


**警告·注意**

●效能降低  
彈匣內的溫度過低時，瓦斯壓力將會降低。  
△滑套後退作動延緩  
△滑套後定板無彈起  
△BB彈飛行距離無法拉遠

●射擊姿勢  
△請勿將產品倒著使用，以達到最大效能利用。

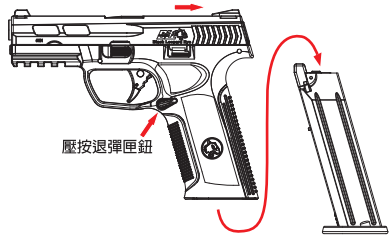
8 清槍及卸除氣體



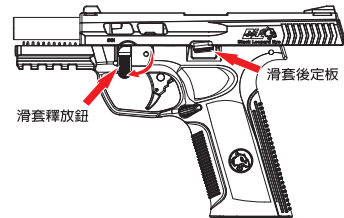
## 9 一般拆解 (非必要時不需拆解)

一般拆解為進行H-UP系統的調整和大部分保養時才須操作。

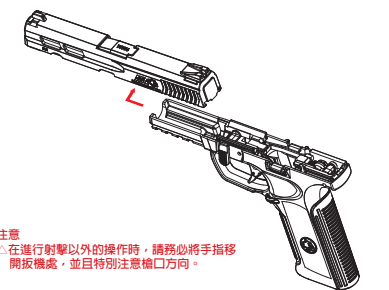
- 1 按壓退彈匣鈕，將彈匣卸下。
- 2 將滑套拉到最末端不放。



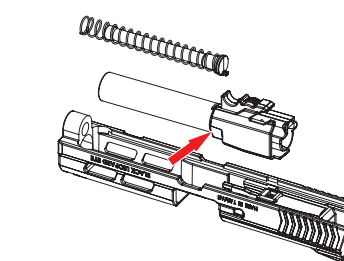
- 3 往上撥動滑套後定板將滑套固定在後。
- 4 將滑套釋放鈕往下撥動，一手抓住滑套再按下滑套後定板。



- 5 將滑套往前推出。



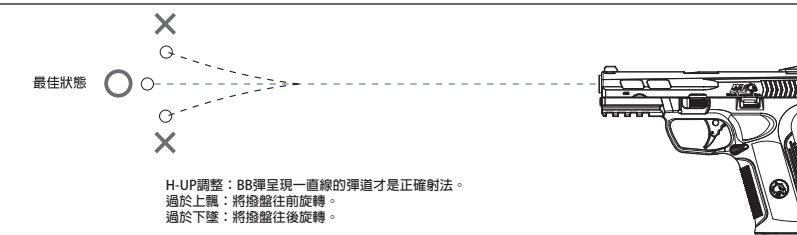
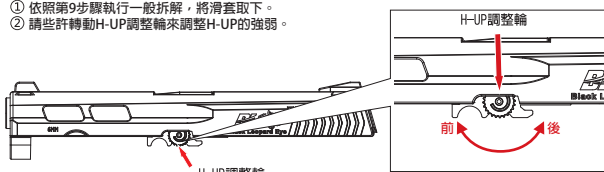
- 6 將覆進桿往前推脫離卡溝後往上取出。
- 7 將槍管組往前推後往上取出。



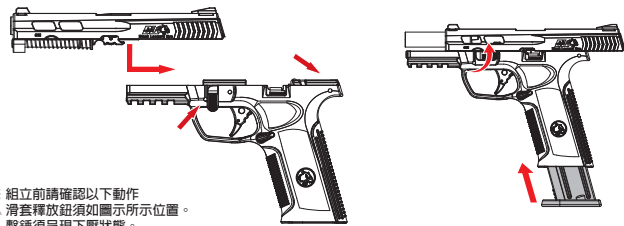
注意  
△在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且特別注意槍口方向。

## 10 H-UP調整

- 1 依照第9步驟執行一般拆解，將滑套取下。
- 2 請些許轉動H-UP調整輪來調整H-UP的強弱。



## 11 滑套組立



- ※組立前請確認以下動作  
△滑套釋放鈕須如圖示所示位置。  
△擊錘須呈現下壓狀態。

- 1 將滑套從前端往本體滑入卡入軌道內。
- 2 將滑套推至底部不放。

- 3 轉動滑套釋放鈕回水平位置，再放回滑套。
- 4 裝上空彈匣。

### 警告：注意

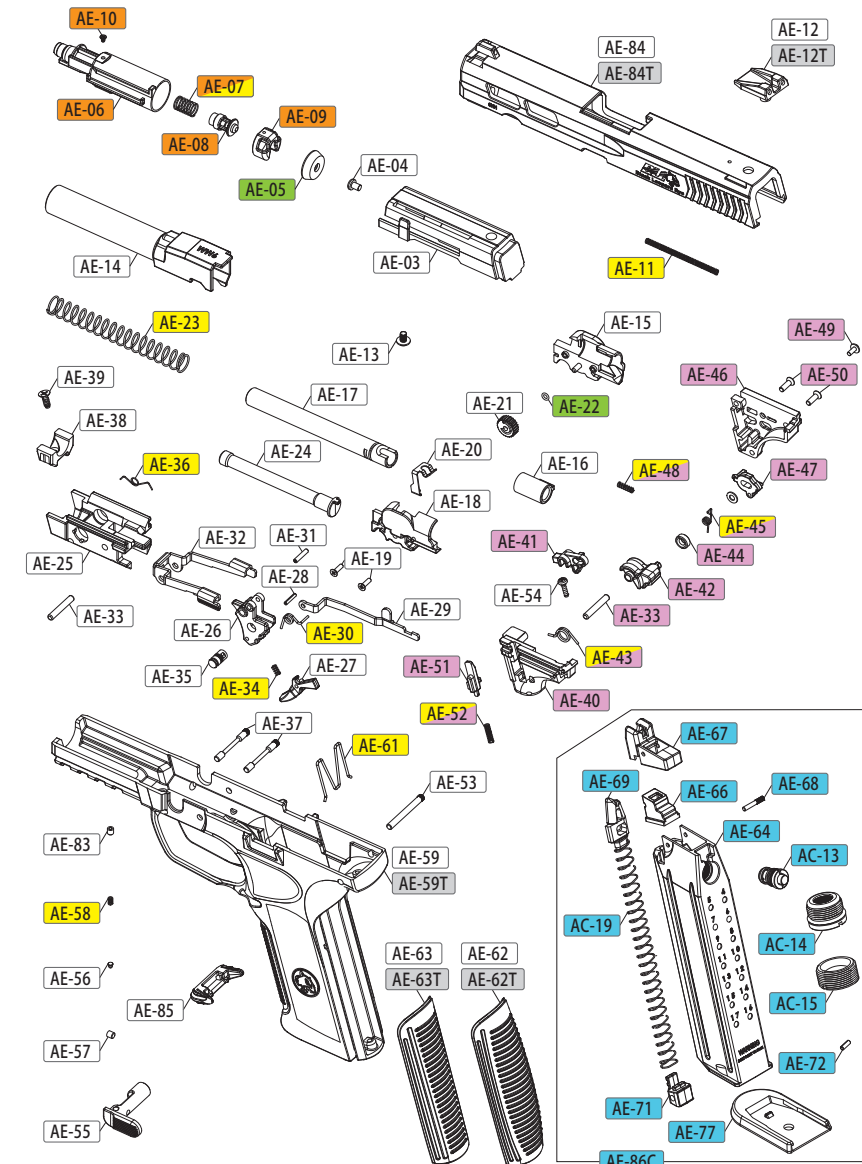
- 針對零件組裝錯誤、零件遺失等，產品作動不良所造成的故障、事故、受傷等問題，原廠不負擔一切責任，並且所產生的維修費用須由顧客負擔。

## 12 簡單故障排除方法

商品狀態	原因	處理方式
無作動	Safety ON狀態	切換到Safety OFF(步驟2)
	鋼瓶內氣體不足	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
氣體從槍口噴出	氣溫過低(冬季)	使氣瓶回復常溫
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈上飄	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整(步驟9)
	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整(步驟9)
BB彈飛不遠	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管和H-UP皮
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈從槍口掉落	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整(步驟9)
	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整(步驟9)
卡彈	BB彈不良、尺寸過大	請使用對應ICS產品的0.2g~0.25g BB彈
	精密管內殘留髒汙	清潔精密管
扳機無法按壓	本體內部有BB彈或異物殘留	將BB彈或異物取出
刺穿座漏氣	氣瓶安裝不良	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
	刺穿座砂油不足	刺穿座抹上油脂
彈匣供彈口無法夾住BB彈	出彈口磨耗	更換彈匣出彈座

## 13 各零件分別示意圖

\*每一款槍型基本配備不同依實際出貨為主。圖片僅供參考



## 14 各零件分別示意圖

項次	圖名	數量	項次	圖名	數量
AE-03	XAE氣室座	1	AE-45	XAE擊錘連動桿彈簧	1
AE-04	厚頭十字孔M1	1	AE-46	XAE擊錘座-右	1
AE-05	XAE活塞片	1	AE-47	XAE擊錘釋放座	1
AE-06	XAE氣室	1	AE-48	XAE擊錘釋放座彈簧	1
AE-07	XAE氣閥彈簧	1	AE-49	厚頭附華司十字機械牙平尾	1
AE-08	XAE氣室閥門	1	AE-50	血頭十字螺絲	2
AE-09	XAE氣室蓋	1	AE-51	XAE連動釋放柄	1
AE-10	扁圓頭十字自攻束尾螺釘	1	AE-52	XAE連動釋放柄彈簧	1
AE-11	XAE氣室座彈簧	2	AE-53	XAE槍身固定銷-長	1
AE-12	XAE視孔座	1	AE-54	厚頭十字T3	1
AE-12T	XAE視孔座-沙色	1	AE-55	XAE槍枝結合鈕	1
AE-13	厚頭十字機械螺絲(含華司)	1	AE-56	XAE結合鈕定位扣	1
AE-14	XAE槍管	1	AE-57	六角孔止付螺絲	2
AE-15	XAE H-UP 座-右	1	AE-58	XAE結合鈕彈簧	1
AE-16	XAE倉彈橡皮	1	AE-59	XAE下槍身	1
AE-17	XAE精密管	1	AE-59T	XAE下槍身-沙色	1
AE-18	XAE H-UP座-左	2	AE-61	XAE退彈鈕彈簧	1
AE-19	血頭十字孔M1	1	AE-62	XAE握把片-厚	1
AE-20	XAE H-UP 調整板	1	AE-62T	XAE握把片-厚-沙色	1
AE-21	H-UP 調整輪	1	AE-63	XAE握把片-薄	1
AE-22	O型環	1	AE-63T	XAE握把片-薄-沙色	1
AE-23	XAE滑套彈簧	1	AE-64	XAE彈匣本體	1
AE-24	XAE滑套覆進桿	1	AE-66	XAE彈匣導氣座	1
AE-25	XAE扳機座	1	AE-67	XAE彈匣出彈座	1
AE-26	XAE扳機	1	AE-68	XAE出彈座插銷	1
AE-27	XAE扳機尖	1	AE-69	XAE彈匣推彈座	1
AE-28	彈簧銷	1	AE-71	XAE彈匣底蓋固定鈕	1
AE-29	XAE扳機連動板	1	AE-72	彈簧銷	1
AE-30	XAE扳機連動板彈簧	1	AE-73	XAE彈匣瓦斯管及管座	1
AE-31	彈簧銷	1	AE-77	XAE彈匣底蓋	1
AE-32	XAE滑套後定板	1	AE-78	O型環組合包	5
AE-33	軸心	2	AE-79	彈簧組合包	13
AE-34	XAE扳機彈簧	1	AE-80	XAE氣室包	5
AE-35	XAE扳機保險鈕	1	AE-82	XAE擊錘組	15
AE-36	XAE滑套後定板彈簧	1	AE-83	XAE槍枝結合鈕彈簧止附螺絲	1
AE-37	XAE槍身結合銷-短	1	AE-84	XAE滑套及拋殼勾 Ver.2	1
AE-38	XAE滑套定位塊	1	AE-84T	XAE滑套及拋殼勾 Ver.2-沙色	1
AE-39	血頭十字T3	1	AE-85	XAE金屬退彈鈕	1
AE-40	XAE擊錘座-左	1	AE-86C	XAE CO2彈匣	1
AE-41	XAE擊錘連動桿	1	AC-13	CO2 氣閥	1
AE-42	XAE擊錘	1	AC-14	CO2 氣瓶穿孔座組	1
AE-43	XAE擊錘彈簧	1	AC-15	CO2 氣瓶座螺絲	1
AE-44	XAE擊錘導輪	1	AC-19	CO2 彈匣彈簧-中	1