BE A GAME CHANGER
ICS AIRSOFT
MADE IN TAIWAN

BLE-XPD

Personal Defender

Black Leopard Eye

Patent Acquired: EU-003352756-0001 / TW-D182159

請務必詳細閱讀【 使用注意・說明書 】，並將內容所記載的各項注意點充分認識之後再進行使用

⚠「警告」⚠

(一) 未使用本產品時，請確實將彈匣或膛線內的氣體卸除，避免造成產品損壞。
(二) 彈頭直徑6mm。其槍口動能為二焦耳以下，射程範圍為50公尺以內。
(三) 適用年齡為十六歲以上，未成年人使用時需有成年人在場監督。
(四) 使用本商品不得改造或變造，並不得使用金屬彈頭。
(五)「此槍非玩具」，濫用可能造成嚴重傷害，尤其是眼睛，使用時應確保本身及射程範圍內所有人員均已確實穿戴護目鏡。
(六) 使用方法或注意事項請詳閱說明書內容

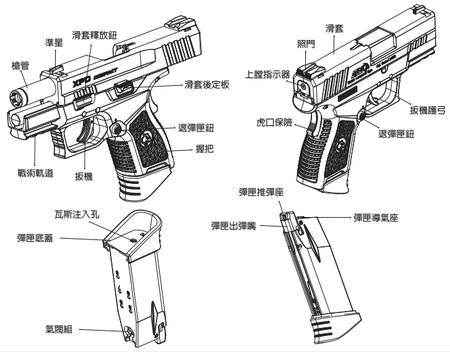
(原產地：台灣 / 製造商：一芝軒企業有限公司 / 地址：台中市神岡區東洲路79巷67號 / 電話：04-2525461)

I CHIH SHIVAN ENTERPRISE CO., LTD
Web:www.icsbb.com Mail:ics@icsbb.com Tel:+886-4-2525461

相關系列產品型號與詳細規格，請以官方網站公布為主。
For related series product models and detailed specifications, please refer to the official website.

6mm BB

1 XPD 各部名稱

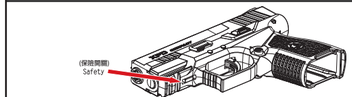


警告・注意

此產品機種已搭載藉由瓦斯壓力推動滑套往後作動的機能，滑套將強烈迅速的往後作動，為防止受傷，在扣扳機時請務必不要將臉部與手指靠近滑套。

● 在40℃以上溫度狀態下使用時，產品有可能會損壞請務必注意。

2 XPD 安全裝置



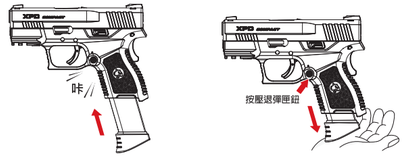
■ Safety ON (保險開啟)
當不使用產品時，請務必切換到「Safety」位置。
※ 在「Safety ON」位置時無法扣扳機。

■ Safety OFF (保險關閉)
當要擊發BB彈時須將Safety切換到OFF。

■ 當沒有按壓虎口保險的情況下，扣壓扳機會無法擊發。

■ 確實按壓虎口保險的情況下，扣壓扳機即可擊發。

3 XPD 裝卸彈匣



■彈匣上彈時發出"喀"聲，即表示上彈完成。
※請勿強力上彈匣避免產品損壞

■ 按壓退彈匣鈕，即可將彈匣卸下。
※請以手支撐彈匣，防止摔落損壞。

警告・注意

● 裝上彈匣時，請勿隨意扣動扳機，以免誤擊發。
● 當不使用產品時，請立即卸下彈匣以策安全。

4 彈匣瓦斯填充方法

⚠ 為保持產品效能最佳化，請使用10~12公斤AIRSOFT專用瓦斯。
如果使用超出建議公斤數之瓦斯，將有可能使產品損壞或作動不良。

請先將彈匣倒轉將瓦斯注入孔朝上，並將瓦斯罐與注入孔垂直後，才弓注入瓦斯。
※沒有垂直，瓦斯會灌不進去或漏氣。

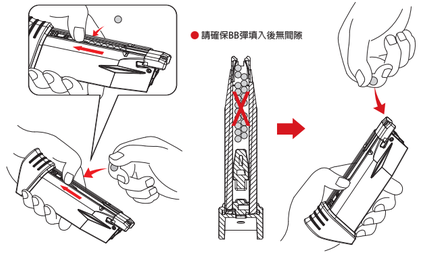
△ 填充瓦斯注意事項：
※ 如使用非垂直由上往下灌的方式，導致瓦斯灌不飽，請將瓦斯完全洩氣後，再由上往下重新灌氣一次。
※ 充填瓦斯直到瓦斯氣體噴出為止。如瓦斯已充填飽滿，瓦斯罐與彈匣中的壓力已達平衡後將無法再繼續充填，此時瓦斯因無法填充至彈匣內而氣化續發出來，屬正常的現象，此時立即停止充填瓦斯即可。

△ 彈匣請在常溫狀態下使用!
※ 氣溫20度C以下的環境使用，瓦斯壓力會降低，可能導致作動異常。(待彈匣恢復常溫後，即可正常使用)
※ 氣溫40度C以上的環境使用，瓦斯壓力過高，可能導致作動異常 (待彈匣恢復常溫後，即可正常使用)
※ 即使是常溫狀態下，將彈匣內填滿瓦斯後，連續射擊數十發後，瓦斯壓力將會降低導致氣體溫度下降，建議準備備用彈匣輪替使用。

警告・注意

● 請避免觸碰瓦斯注入孔，因瓦斯附著在皮膚上，可能導致凍傷或低溫灼傷
●如何保存彈匣
彈匣是非常精密的零件。掉落可能導致損壞或異常。
△ 請注意避免於彈匣上方的出彈嘴與瓦斯孔殘留異物，可能導致異常。
△ 如需灌瓦斯，請先卸下彈匣後再操作。(避免於槍上灌氣)
△ 請勿將彈匣放置在潮濕或積水處，可能導致異常。

5 BB彈的裝填



● 請確保BB彈填入後無間隙

● 請將彈匣推彈座壓到最底部，從彈匣下方填彈孔將BB彈放入。
※ 彈匣可填入17顆BB彈

● 可於出彈嘴放入最後一顆BB彈
※ 請勿強制放入超過17顆BB彈

警告・注意

● 將彈匣推彈座下壓時，不可將手指放開，如果放開會迅速彈回，容易導致出彈座破損。

6 上膛

1. 請先裝入彈匣。
2. 將滑套拉到最後端。(擊錘會呈現下壓狀態)
3. 將手放開釋放滑套。
4. 如滑套已後定至最後方，向下按壓滑套後定板。
5. 滑套會往前作動。(BB彈會被送入槍管內)

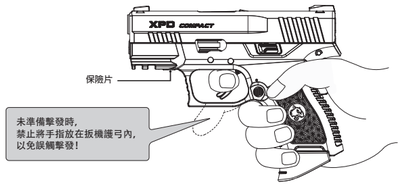
警告・注意

● 滑套作動時請避免臉與手靠近，避免危險。
● 當無裝入彈匣時，將滑套拉至最後端將手放開會往前覆進。
● 當裝入彈匣時，反覆操作上膛動作，BB彈將重複送入槍管內，可能導致故障且發射時會產生危險。
● 擊錘成下壓狀態時，扣下扳機將進行擊發動作，請務必注意。

7 擊發

1. 將保險開關撥出 (Safety OFF)。
2. 依照步驟6，將產品上膛。
3. 扣壓扳機 (BB彈被發射，滑套將往後作動)。

●BB彈發射時滑套會往後作動。



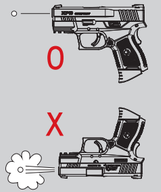
● BB彈被送入槍管內時，每扣一次扳機將自動反覆「BB彈1發發射」→「滑套作動 (滑套後退)」→「次發送彈 (滑套覆進)」作動。

※ 注意
● 滑套的軌道非常敏利，當滑套作動時請注意不要將臉與手指靠近滑套。
● 在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且請特別注意槍口指向的方向。

警告・注意

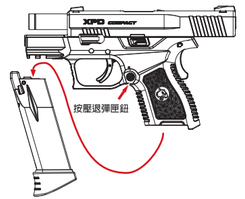
● 效能降低
彈匣內的溫度過低時，瓦斯壓力將會降低。
△ 滑套後退作動延緩
△ 滑套後定板無彈起
△ BB彈飛行距離無法拉遠

● 射擊姿勢
△ 請勿將產品倒著使用，以達到最大效能利用。



8 清槍及卸除氣體

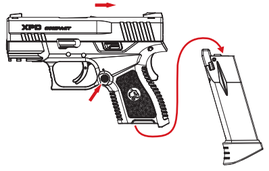
① 按壓退彈匣鈕，卸下彈匣。
② 確認槍管內是否有殘彈，有殘彈情況時將滑套往後拉，將槍倒轉來取出BB彈。
(可使用通槍條將BB彈推擠出槍管)
③ 按下滑套後定板，將滑套覆進 (滑套往前)。
④ 朝安全的方向扣壓扳機空發幾發，確保安全無虞。



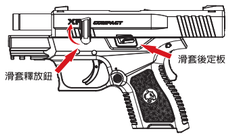
9 一般拆解 (非必要時不需拆解)

一般拆解為進行H-UP系統的調整和大部保養時才須操作。

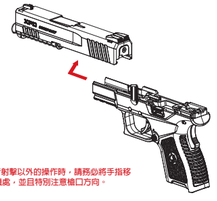
① 按壓退彈匣鈕，將彈匣卸下。
② 將滑套拉到最後端不放。



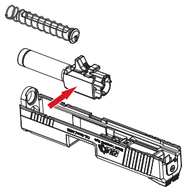
③ 往上撥動滑套後定板將滑套固定在後。
④ 將滑套釋放鈕往上撥動，一手抓住滑套再按下滑套後定板。



⑤ 將滑套往前推出。



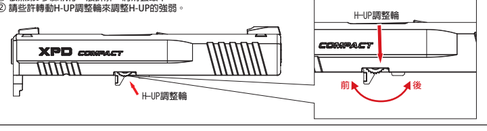
⑥ 將覆進桿往前推脫離卡溝後往上取出。
⑦ 將槍管組往前微推後往上取出。

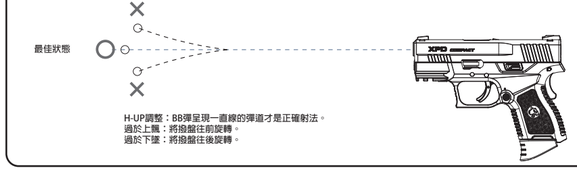


注意
△在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並且特別注意槍口方向。

10 H-UP調整

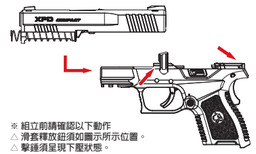
① 依照第9步驟執行一般拆解，將滑套取下。
② 請些許轉動H-UP調整輪來調整H-UP的強弱。





H-UP調整：BB彈呈現一直線的彈道才是正確射法。
過於上飄：將撥盤往前旋轉。
過於下墜：將撥盤往後旋轉。

11 滑套組立



※ 組立前請確認以下動作
△ 滑套釋放鈕須如圖示所示位置。
△ 擊錘須呈現下壓狀態。

① 將滑套從前端往本體滑入卡入軌道內。
② 將滑套推至底部不放

③ 轉動滑套釋放鈕回水平位置，再放開滑套。
④ 裝上空彈匣

警告・注意

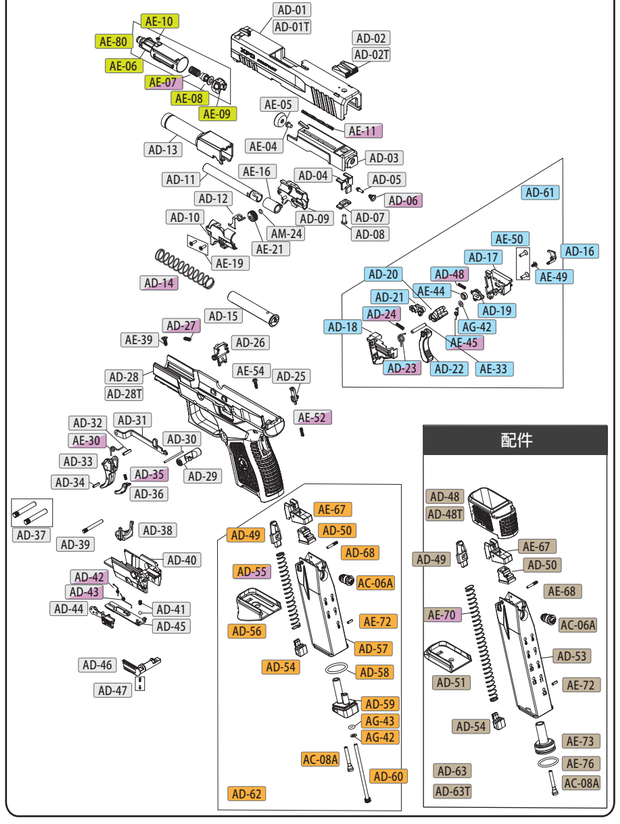
- 針對零件組裝錯誤、零件遺失等，產品作動不良所造成的故障、事故、受傷等問題，原廠不負擔一切責任，並且所產生的維修費用須由顧客負擔。

12 簡易故障排除方法

商品狀態	原因	處理方式
無作動	Safety ON狀態	切換到Safety OFF (步驟2)
	彈匣內瓦斯壓力太大	按壓氣閥組洩壓瓦斯減少內部壓力，注意氣體從導氣座噴出
	彈匣內瓦斯不足	將瓦斯注入彈匣內 (步驟4)
滑套往後作動卻無發射BB彈	BB彈無送入槍管內	將第1發BB彈送入槍管內 (步驟6)
	BB彈卡在彈匣內	將卡住的BB彈取出
	彈匣過冷	彈匣回到常溫後再使用
可擊發BB彈，但是滑套作動不順暢	氣溫過低	
	彈匣過冷	
	彈匣內無瓦斯	將瓦斯注入彈匣內 (步驟4)
	潤滑油或矽油不足	於各部位塗上指定油脂
滑套無覆進	本體內部有BB彈或異物殘留	將BB彈或異物取出
	滑套後定板未關閉	向下按壓滑套後定板釋放滑套
瓦斯從槍口噴出	氣溫過低	彈匣回到常溫後再使用
	彈匣過冷	
BB彈上飄	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往『前』的方向調整 (步驟10)
BB彈飛不遠 (無調整H-UP)	H-UP調整過少	將H-UP調整輪往『後』的方向調整 (步驟10)
	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管和H-UP皮
BB彈從槍口掉落	H-UP調整過少	將H-UP調整輪往『前』的方向調整 (步驟10)
卡彈	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往『後』的方向調整 (步驟10)
	BB彈不良、尺寸過大	請使用對應ICS產品的0.2g~0.25g BB彈
	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管

13 各零件分別示意圖

*每一款槍型基本配備不同依實際出貨為主。圖片僅供參考



14 各零件詳細資料

項次	圖名	數量	項次	圖名	數量
AD-01	XPD 滑套準星組-黑色	1	AD-49	XPD 彈匣推彈座	1
AD-01T	XPD 滑套準星組-沙色	1	AD-50	XPD 彈匣導氣座	1
AD-02	XPD 照門-黑色	1	AD-51	XPD 長彈匣底蓋	1
AG-02T	XPD 照門-沙色	1	AD-53	XPD 長彈匣本體	1
AD-03	XPD 氣室座	1	AD-54	XPD 彈匣底蓋固定鈕	1
AD-04	XPD 上膛指示器座	1	AD-55	XPD 短彈匣彈簧	1
AD-05	XPD 上膛指示器	1	AD-56	XPD 短彈匣底蓋-黑色	1
AD-06	XPD 上膛指示器彈簧	1	AD-57	XPD 短彈匣本體	1
AD-07	XPD 上膛指示器固定座	1	AD-58	O型環	1
AD-08	厚頭十字孔機械牙螺釘	1	AD-59	XPD 彈匣底座	1
AD-09	XPD H-UP 座-右	1	AD-60	XPD 彈匣底座固定螺絲	1
AD-10	XPD H-UP 座-左	1	AD-61	XPD 擊錘組	1
AD-11	XPD 精密管 (75.5mm)	1	AD-62	XPD 短彈匣組	1
AD-12	XPD H-UP 調整板	1	AD-63	XPD 長彈匣組-黑色	1
AD-13	XPD 槍管	1	AD-63T	XPD 長彈匣組-沙色	1
AD-14	XPD 滑套覆進彈簧	1	AD-64	XPD 彈簧組	1
AD-15	XPD 覆進桿	1	AE-04	厚頭十字孔M1	1
AD-16	XPD 擊錘保險片	1	AE-05	XAE 活塞片	1
AD-17	XPD 擊錘座-右	1	AE-06	XAE 氣室	1
AD-18	XPD 擊錘座-左	1	AE-07	XAE 氣閥彈簧	1
AD-19	XPD 釋放座	1	AE-08	XAE 氣室閥門	1
AD-20	XPD 擊錘	1	AE-09	XAE 氣室蓋	1
AD-21	XPD 擊錘桿	1	AE-10	扁圓頭十字自攻束尾螺釘	1
AD-22	XPD 虎口保險	1	AE-11	XAE 氣室座彈簧	1
AD-23	XPD 擊錘彈簧	1	AE-16	XAE 含彈橡皮	1
AD-24	XPD 虎口保險彈簧	1	AE-19	皿頭十字孔M1	2
AD-25	XPD 釋放柄	1	AE-21	H-UP 調整輪	1
AD-26	XPD 彈匣卡榫	1	AE-30	XAE 扳機連動板彈簧	1
AD-27	XPD 彈匣卡榫彈簧	1	AE-33	軸心	1
AD-28	XPD 下槍身-黑色	1	AE-39	皿頭十字T3	1
AD-28T	XPD 下槍身-沙色	1	AE-44	XAE 擊錘導輪	1
AD-29	XPD 退彈鈕	1	AE-45	XAE 擊錘連動桿彈簧	1
AD-30	軸心	1	AE-48	XAE 擊錘釋放座彈簧	1
AD-31	XPD 扳機連動板	1	AE-49	厚頭附華司十字機械牙平尾	1
AD-32	彈簧銷	1	AE-50	皿頭十字螺絲	2
AD-33	XPD 扳機	1	AE-52	XAE 連動釋放柄彈簧	1
AD-34	彈簧銷	1	AE-54	厚頭十字T3	1
AD-35	XPD 扳機彈簧	1	AE-67	彈匣出彈座	1
AD-36	XPD 扳機保險	1	AE-68	出彈座插銷	1
AD-37	XPD 槍身結合銷	2	AE-70	彈匣彈簧	1
AD-38	XPD 滑套定位塊	1	AE-72	彈簧銷	1
AD-39	XPD 槍身結合銷-後	1	AE-73	XAE 彈匣瓦斯管及管座	1
AD-40	XPD 扳機座	1	AE-76	O型環	1
AD-41	保險片定位鋼珠與彈簧	1	AE-80	XAE 氣室組	1
AD-42	XPD 結合鈕扭簧	1	AC-06A	Revo 高效氣閥	1
AD-43	XPD 後定板彈簧	1	AC-08A	Revo 高效氣嘴	1
AD-44	XPD 滑套後定板	1	AG-42	齒輪墊片	2
AD-45	XPD 扳機保險片	1	AG-43	O型環	1
AD-46	XPD 結合鈕	1	AM-24	O型環	1
AD-47	XPD 結合鈕頂銷含彈簧	1			
AD-48	XPD 長彈匣套-黑色	1			
AD-48T	XPD 長彈匣套-沙色	1			