

請務必詳細閱讀【使用注意、說明書】，並將內容所記載的各項注意點充分認識之後再進行使用

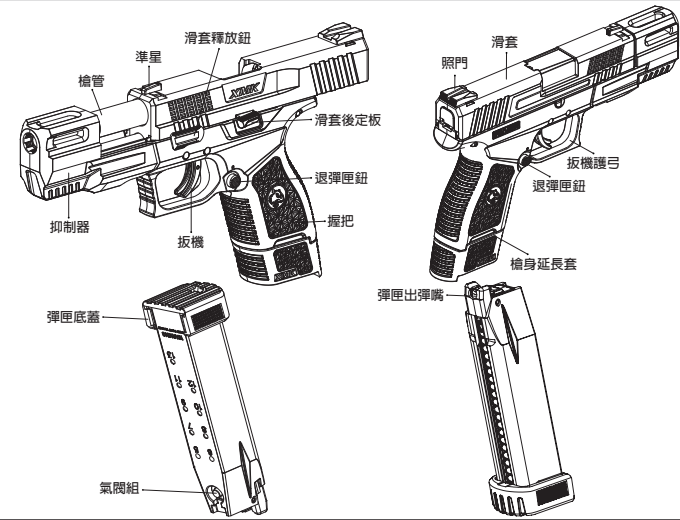
**警告**

- 未使用本產品時，請確實將彈匣或鋼瓶內的氣體卸除，避免造成產品損壞。
- 彈頭直徑6mm。其槍口動能為二焦耳以下、射程範圍為50公尺以內。
- 適用年齡為18歲以上。
- 使用本商品不得改造或變造，並不得使用金屬彈頭。
- 「此槍非玩具」，濫用可能造成嚴重傷害，尤其是眼睛，使用時應確保本身及射擊範圍內所有人員均已確實穿戴護目鏡。
- 使用方法或注意事項請詳閱說明書內容  
 (原產地:台灣/製造商:一芝軒企業有限公司/地址:台中市神岡區東洲路79巷67號/電話:04-25256461)

相關系列產品型號與詳細規格，請以官方網站公布為主。  
 For related series product models and detailed specifications, please refer to the official website.



1 XMK 各部名稱



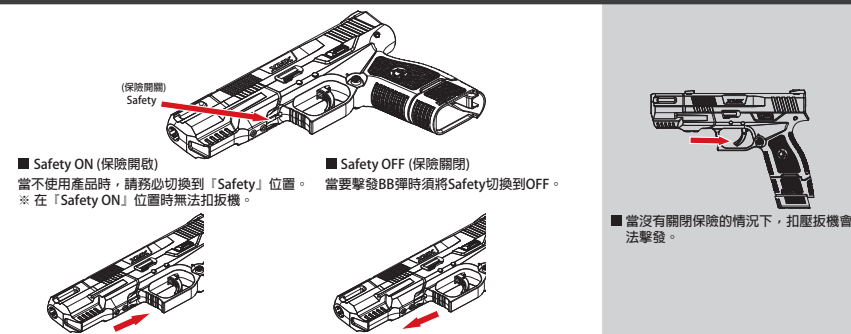
警告·注意



此產品機匣已搭載藉由瓦斯壓力推動滑套往後作動的機能，滑套將強烈迅速的往後作動，為防止空傷，在扣扳機時請務必不要將臉部與手指靠近滑套。

●在30°C以上溫度狀態下使用時，產品有可能會損壞，請務必注意。

2 XMK 安全裝置

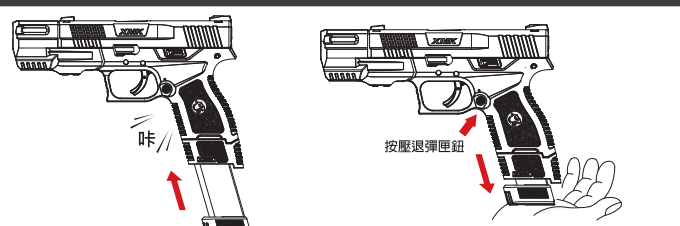


■ Safety ON (保險開啟)  
 當不使用產品時，請務必切換到「Safety」位置。  
 ※在「Safety ON」位置時無法扣扳機。

■ Safety OFF (保險關閉)  
 當要擊發BB彈時須將Safety切換到OFF。

■當沒有關閉保險的情況下，扣壓扳機會無法擊發。

3 XMK 裝卸彈匣



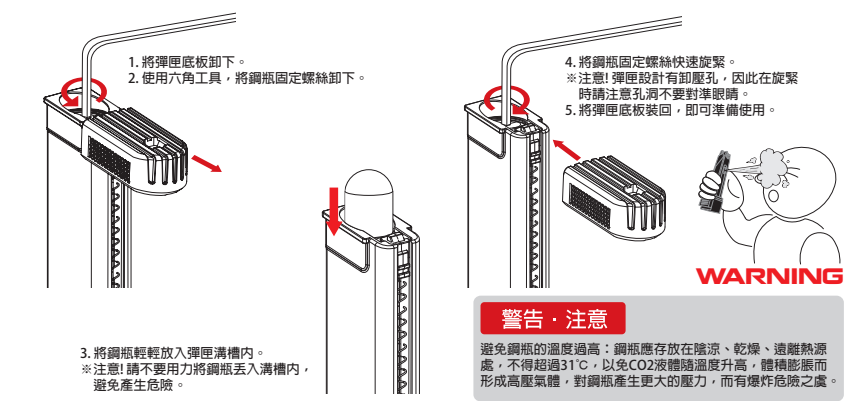
警告·注意

●裝上彈匣時，請勿隨意扣動扳機，以免誤擊發。  
 ●當不使用產品時，請立即卸下彈匣以策安全。

■彈匣上彈時發出“喀”聲，即表示上彈完成。  
 ※請勿強迫上彈匣避免產品損壞。

■按壓退彈匣鈕，即可將彈匣卸下。  
 ※請以手支撐彈匣，防止掉落損壞。

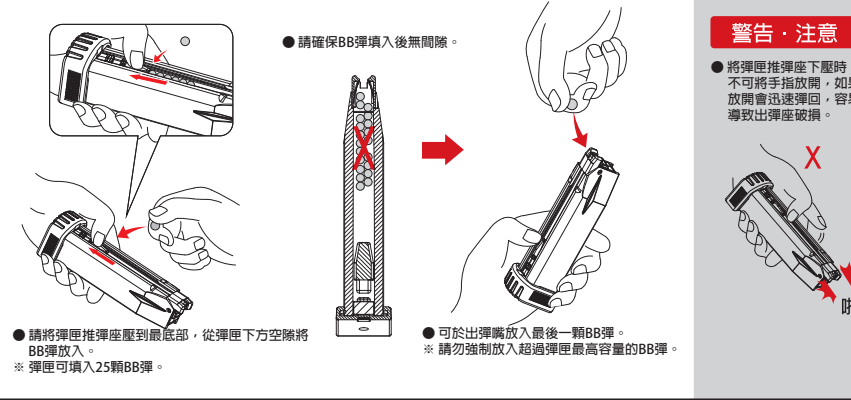
4 CO2鋼瓶安裝方式



警告·注意

避免鋼瓶的溫度過高：鋼瓶應存放在陰涼、乾燥、遠離熱源處，不得超過31°C，以免CO2液體隨溫度升高，體積膨脹而形成高壓氣體，對鋼瓶產生更大的壓力，而有爆炸危險之虞。

5 BB彈的裝填



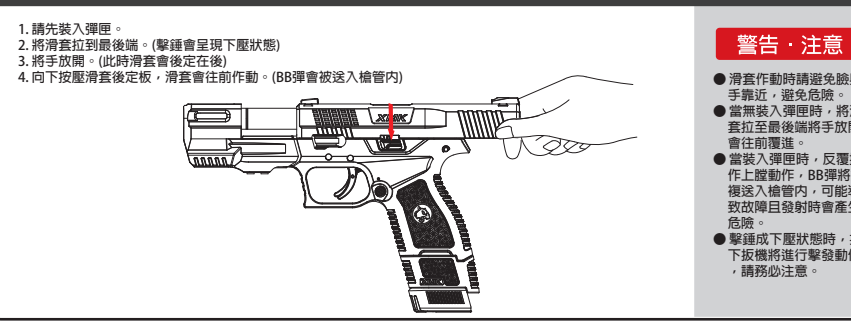
警告·注意

●將彈匣推彈座下壓時，不可將手指放開，如果放開會迅速彈回，容易導致出彈座破損。

●請將彈匣推彈座壓到最底部，從彈匣下方空隙將BB彈放入。  
 ※彈匣可填入25顆BB彈。

●可於出彈嘴放入最後一顆BB彈。  
 ※請勿強迫放入超過彈匣最高容量的BB彈。

6 上膛

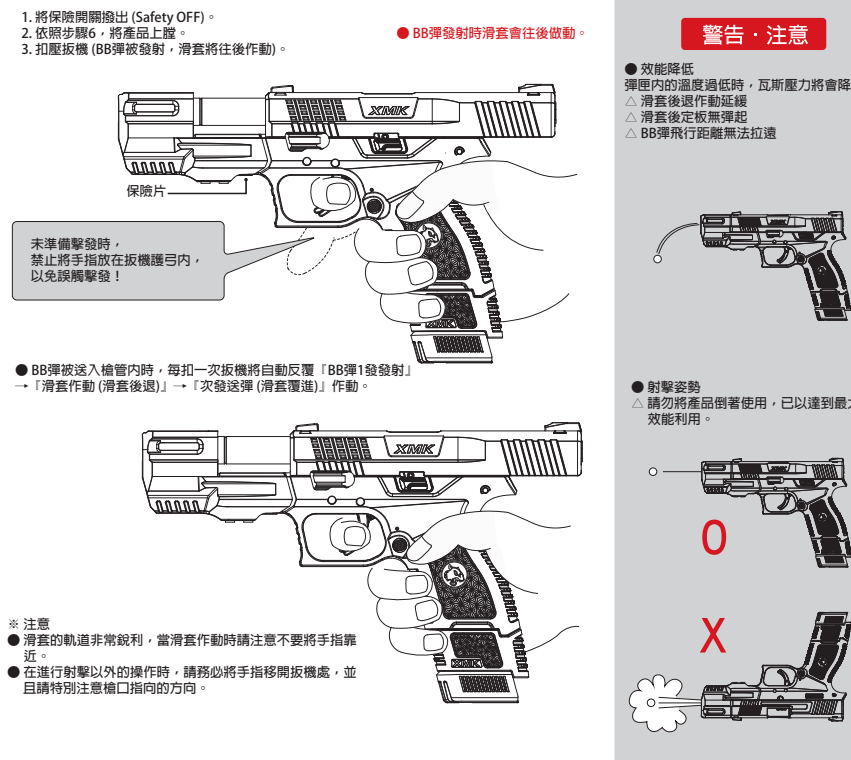


警告·注意

●滑套作動時請避免臉與手靠近，避免危險。  
 ●當無裝入彈匣時，將滑套拉至最後端將手放開會往前彈進。  
 ●當裝入彈匣時，反覆操作上膛動作，BB彈將重複送入槍管內，可能導致故障且發射時會產生危險。  
 ●擊錘成下壓狀態時，扣下扳機將進行擊發動作，請務必注意。

1. 請先裝入彈匣。  
 2. 將滑套拉到最後端。(擊錘會呈現下壓狀態)  
 3. 將手放開。(此時滑套會後定在後)  
 4. 向下按壓滑套後定板，滑套會往前作動。(BB彈會被送入槍管內)

7 擊發



警告·注意

●效能降低  
 彈匣內的溫度過低時，瓦斯壓力將會降低。  
 △滑套後退作動延緩  
 △滑套後定板無彈起  
 △BB彈飛行距離無法拉遠

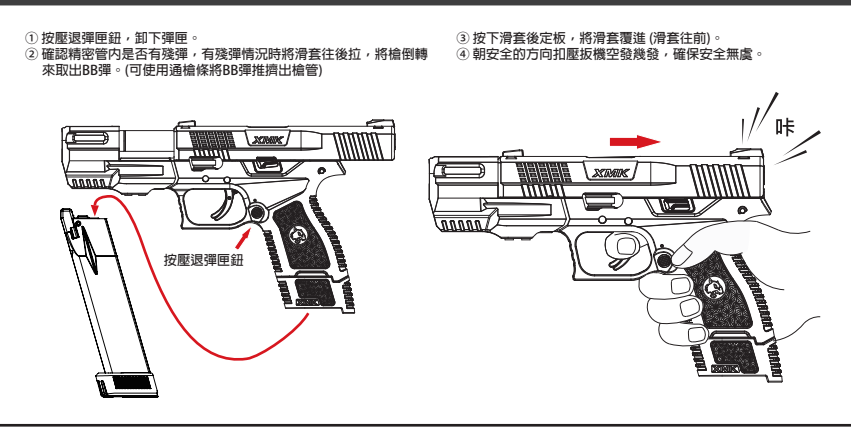
未準備擊發時，禁止將手指放在扳機護弓內，以免誤觸擊發！

●BB彈被送入槍管內時，每扣一次扳機將自動反覆「BB彈1發發射」→「滑套作動(滑套後退)」→「次發送彈(滑套復進)」作動。

●射擊姿勢  
 △請勿將產品倒著使用，已達到最大效能利用。

※注意  
 ●滑套的軌道非常銳利，當滑套作動時請注意不要將手指靠近。  
 ●在進行射擊以外的操作時，請務必將手指指開扳機處，並且請特別注意槍口指向的方向。

8 清槍及卸除氣體

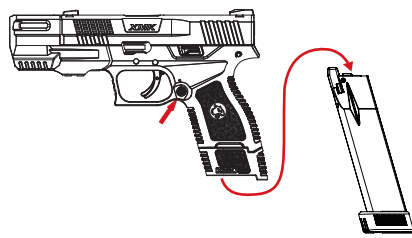


① 按壓退彈匣鈕，卸下彈匣。  
 ② 確認精密管內是否有殘彈，有殘彈情況時將滑套往後拉，將槍倒轉來取出BB彈。(可使用通槍條將BB彈推出槍管)  
 ③ 按下滑套後定板，將滑套復進(滑套往前)。  
 ④ 朝安全的方向扣壓扳機空發擊發，確保安全無虞。

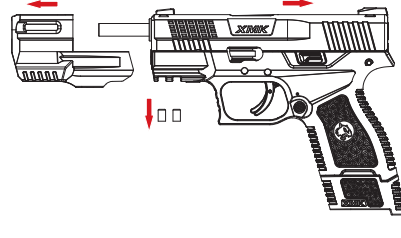
## 9 一般拆解 (非必要時不需拆解)

一般拆解為進行H-UP系統的調整和大部分保養時才須操作。

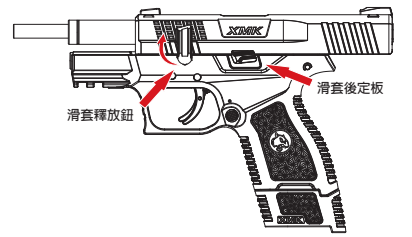
① 按壓退彈匣鈕，將彈匣卸下並依照步驟2取下抑制器。



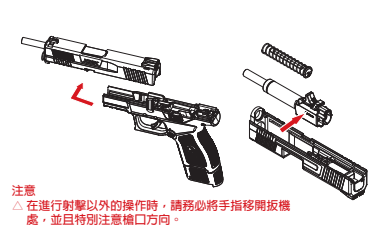
② 將抑制器螺絲拆下。  
③ 將抑制器向前取出。  
④ 將滑套拉到最後端不放。



⑤ 往上撥動滑套後定板將滑套固定在後。  
⑥ 將滑套釋放鈕往下撥動，一手抓住滑套再按下滑套後定板。



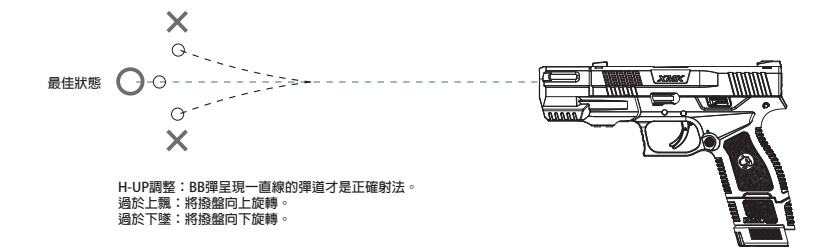
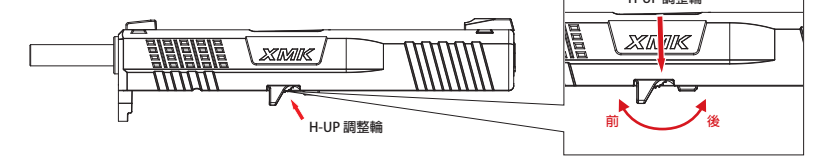
⑦ 將滑套往前推出。  
⑧ 將覆進桿往前推脫離卡溝後往上取出。  
⑨ 將槍管組往前微推後往上取出。



注意  
△在進行射擊以外的操作時，請務必將手指移開扳機處，並特別注意槍口方向。

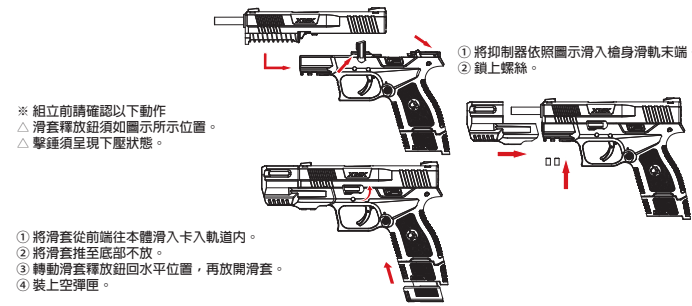
## 10 H-UP調整

① 依照第9步驟執行一般拆解，將滑套取下。  
② 請些許轉動H-UP調整輪來調整H-UP的強弱。



H-UP調整：BB彈呈現一直線的彈道才是正確射法。  
過於上飄：將撥盤向上旋轉。  
過於下墜：將撥盤向下旋轉。

## 11 滑套與抑制器組立



警告：注意

●針對零件組裝錯誤、零件遺失等，產品作動不良所造成的故障、事故、受傷等問題，原廠不負擔一切責任，並且所產生的維修費用須由顧客負擔。

※組立前請確認以下動作  
△滑套釋放鈕須如圖示所示位置。  
△擊錘須呈現下壓狀態。

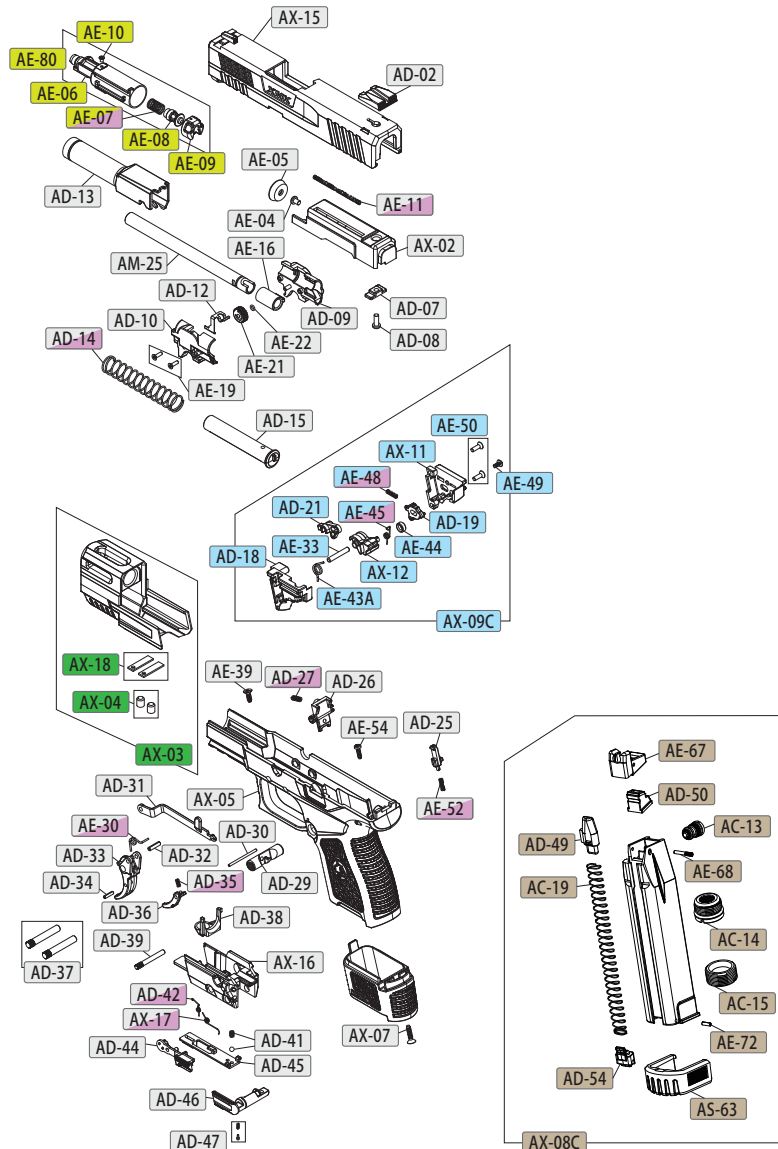
① 將滑套從前端往本體滑入卡入軌道內。  
② 將滑套推至底部不放。  
③ 轉動滑套釋放鈕回水平位置，再放開滑套。  
④ 裝上空彈匣。

## 12 簡單故障排除方法

商品狀態	原因	處理方式
無作動	Safety ON狀態	切換到Safety OFF(步驟2)
	鋼瓶內氣體不足	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
氣體從槍口噴出	氣溫過低(冬季)	使氣瓶回復常溫
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈上飄	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整(步驟9)
	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整(步驟9)
BB彈飛不遠	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管和H-UP皮
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈從槍口掉落	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整(步驟9)
	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整(步驟9)
卡彈	BB彈不良、尺寸過大	請使用對應ICS產品的0.2g~0.25g BB彈
	精密管內殘留髒汙	清潔精密管
扳機無法按壓	本體內部有BB彈或異物殘留	將BB彈或異物取出
刺穿座漏氣	氣瓶安裝不良	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
	刺穿座砂油不足	刺穿座抹上油脂
彈匣供彈口無法夾住BB彈	出彈口磨耗	更換彈匣出彈座

## 13 各零件分別示意圖

\*每一款槍型基本配備不同依實際出貨為主。圖片僅供參考



## 14 各零件分別示意圖

項次	圖名	數量	項次	圖名	數量
AD-02	XPD 照門-黑色	1	AE-44	XAE 擊錘導輪	1
AD-07	XPD 上膛指示器固定座	1	AE-45	XAE 擊錘連動桿彈簧	1
AD-08	厚頭十字孔機械牙螺釘	1	AE-48	XAE 擊錘釋放座彈簧	1
AD-09	XPD H-UP 座-右	1	AE-49	厚頭附華司十字機械牙平尾	1
AD-10	XPD H-UP 座-左	1	AE-50	血頭十字螺絲	2
AD-12	XPD H-UP 調整板	1	AE-52	XAE 連動釋放柄彈簧	1
AD-13	XPD 槍管	1	AE-54	厚頭十字T3	1
AD-14	XPD 滑套護進彈簧	1	AE-67	彈匣出彈座	1
AD-15	XPD 覆進桿	1	AE-68	出彈座插銷	1
AD-16	XPD 擊錘保險片	1	AE-72	彈簧銷	1
AD-18	XPD 擊錘座-左	1	AE-80	XAE 氣室組	1
AD-19	XPD 釋放座	1	AM-25	BM9 精密管 (113 mm)	1
AD-21	XPD 擊錘桿	1	AX-02	XMK 氣室座	1
AD-25	XPD 釋放柄	1	AX-03	XMK 抑制器鎖合螺絲	1
AD-26	XPD 彈匣卡榫	1	AX-04	抑制器螺絲	2
AD-27	XPD 彈匣卡榫彈簧	1	AX-05	XMK 下槍身-黑色	1
AD-29	XPD 退彈鈕	1	AX-07	槍身延長套螺絲	1
AD-30	軸心	1	AX-08C	XMK CO2彈匣組	1
AD-31	XPD 扳機連動板	1	AX-09C	XMK 擊錘組 CO2版	1
AD-32	彈簧銷	1	AX-10	XMK 彈簧組	1
AD-33	XPD 扳機	1	AX-11	XMK 擊錘座-右	1
AD-34	彈簧銷	1	AX-12	XMK 擊錘	1
AD-35	XPD 扳機彈簧	1	AX-15	XMK 滑套準星組 Ver.2	1
AD-36	XPD 扳機保險	1	AX-16	XMK 扳機座 Ver.2	1
AD-37	XPD 槍身結合銷	2	AX-17	XMK 後定板彈簧	1
AD-38	XPD 滑套定位塊	1	AX-18	鋼板	2
AD-39	XPD 槍身結合銷-後	1	AC-13	CO2 氣閥	1
AD-41	保險片定位鋼珠與彈簧	1	AC-14	CO2 氣瓶穿孔座組	1
AD-42	XPD 結合鈕扭簧	1	AC-15	CO2 氣瓶座螺絲	1
AD-44	XPD 滑套後定板	1	AC-19	CO2 彈匣彈簧-短	1
AD-45	XPD 扳機保險片	1	AS-63	CO2彈匣底蓋	1
AD-46	XPD 結合鈕	1			
AD-47	XPD 結合鈕頂銷含彈簧	1			
AD-49	XPD 彈匣推彈座	1			
AD-50	XPD 彈匣導氣座	1			
AD-54	XPD 彈匣底蓋固定鈕	1			
AE-04	厚頭十字孔M1	1			
AE-05	XAE 活塞片	1			
AE-06	XAE 氣室	1			
AE-07	XAE 氣閥彈簧	1			
AE-08	XAE 氣室閥門	1			
AE-09	XAE 氣室蓋	1			
AE-10	扁圓頭十字自攻束尾螺釘	1			
AE-11	XAE 氣室座彈簧	1			
AE-16	XAE 含彈橡皮	1			
AE-19	血頭十字孔M1	2			
AE-21	H-UP 調整輪	1			
AE-22	O型環	1			
AE-30	XAE 扳機連動板彈簧	1			
AE-33	軸心	1			
AE-39	血頭十字T3	1			
AE-43A	XAE 擊錘彈簧 亞洲版	1			