



# PM2 MAKAROV HIGH POWER AIRSOFT PISTOL

請務必詳細閱讀【使用注意・說明書】，並將內容所記載的各項注意點充分認識之後再進行使用

## 「警告」

- (一) 未使用本產品時，請確實將彈匣或鋼瓶內的氣體封除，避免造成產品損壞。
- (二) 彈頭直徑6mm。其槍口動能為二焦耳以下、射程範圍為50公尺以內。
- (三) 適用年齡為18歲以上。
- (四) 使用本商品不得改造或變造，並不得使用金屬彈頭。
- (五) 「此槍非玩具」，濫用可能造成嚴重傷害，尤其是眼睛，使用時應確保本身及射程範圍內所有人員均已確實穿戴護目鏡。
- (六) 使用方法或注意事項請詳閱說明書內容  
(原產地：台灣 / 製造商：一芝軒企業有限公司 / 地址：台中市神岡區東洲路79巷67號 / 電話：04-25256461)

相關系列產品型號與詳細規格，請以官方網站公布為主。  
For related series product models and detailed specifications, please refer to the official website.

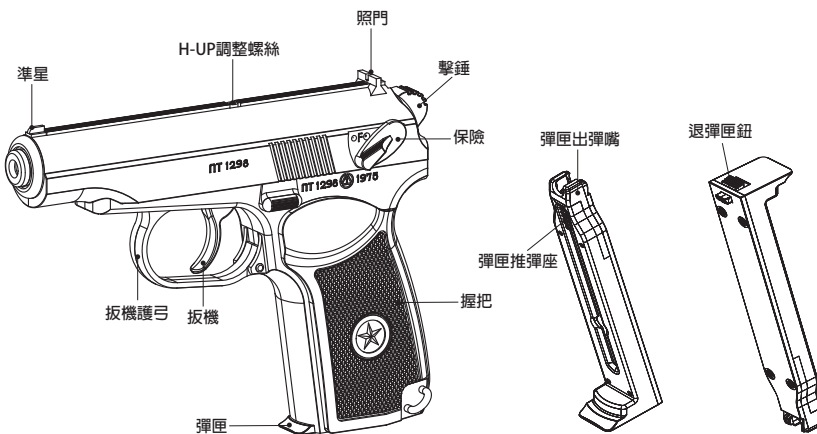


6mm BB

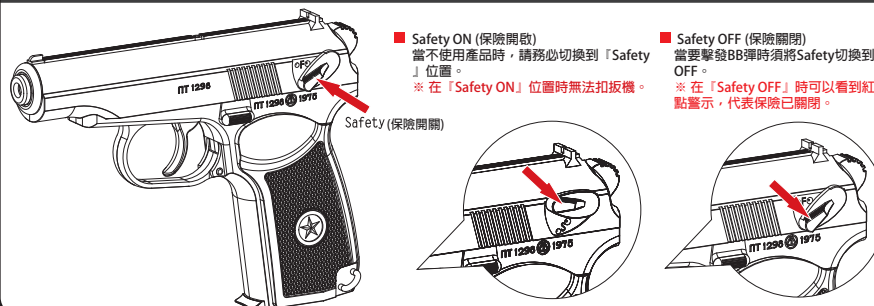


ICHIH SHIVAN ENTERPRISE CO., LTD  
Web: www.icsbb.com Mail: ics@icsbb.com Tel: +886-4-25256461

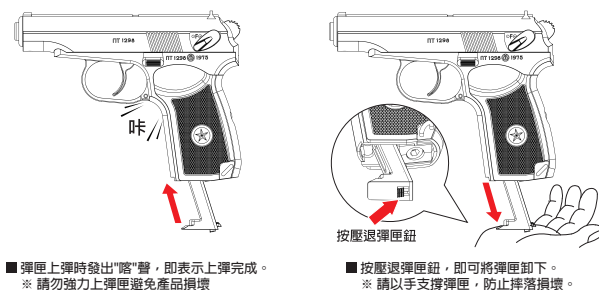
## 1 PM2 各部名稱



## 2 PM2安全裝置



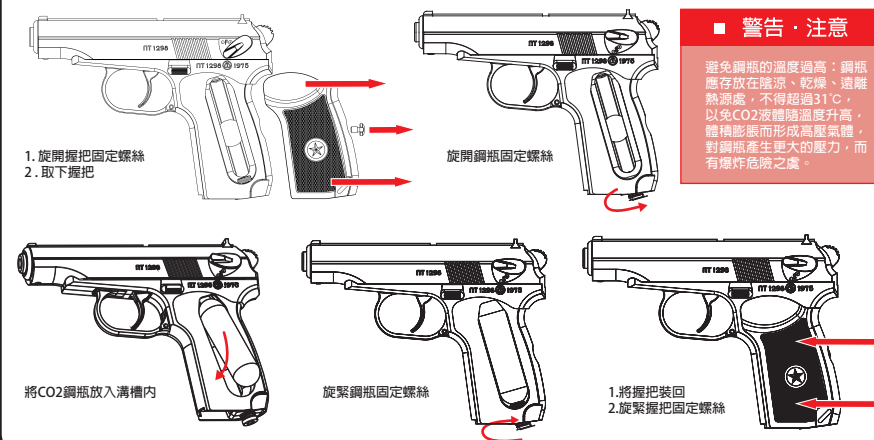
## 3 PM2 裝卸彈匣



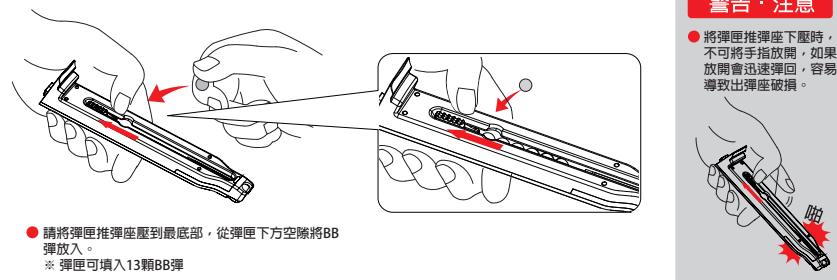
### 警告・注意

- 裝上彈匣時，請勿隨意扣動扳機，以免誤擊發。
- 當不使用產品時，請立即卸下彈匣以策安全。

## 4 CO2鋼瓶安裝方式

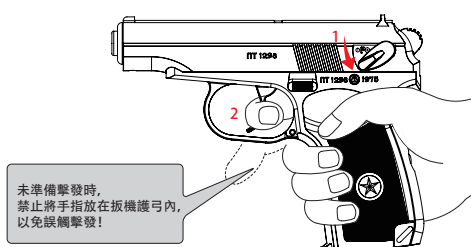


## 5 BB彈的填裝



## 6 擊發

- ① 將保險開關撥出至紅色圓點 (Safety OFF)。
- ② 扣壓扳機 (擊錘會傾斜) 即會擊發BB彈。

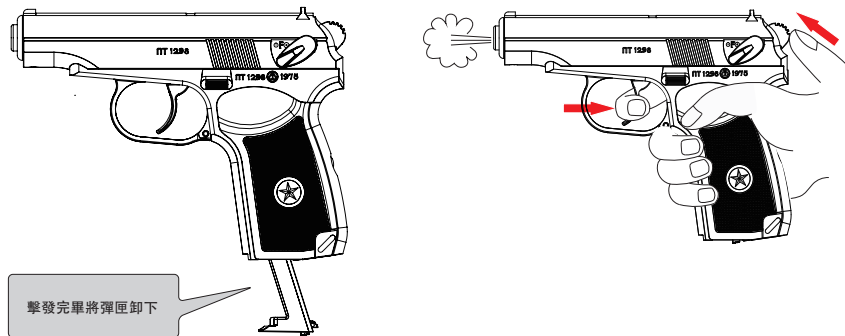


- 效能降低 CO2鋼瓶內的氣體使用完時，氣體壓力會降低，導致初速下降，更換氣瓶後，即可恢復正常。
- 射擊姿勢 △ 請勿將產品倒著使用，以達到最大效能利用。

7 擊發完畢與卸除氣體

- ① 按壓退彈匣鈕，卸下彈匣。  
② 朝安全的方向扣壓扳機空發幾發，確保安全無虞。  
※鋼瓶內還有氣體時，請勿直接卸下鋼瓶，避免產生危險。

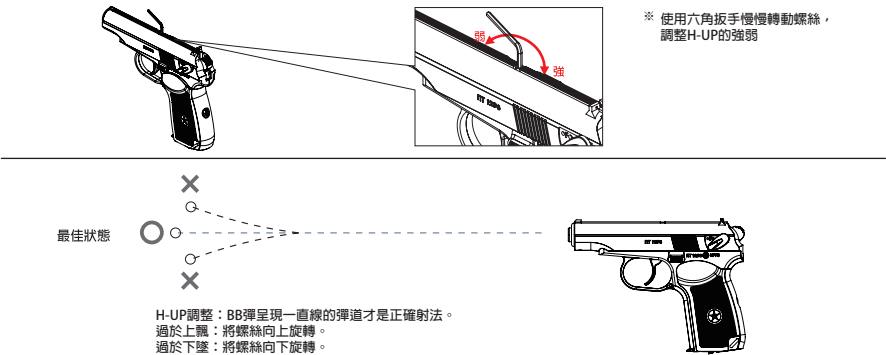
- ③ 先扣壓扳機不放，然後將擊錘往前方按壓，讓鋼瓶內的氣體釋放完畢(從槍管釋放)，確保安全無虞，再將鋼瓶卸下。



8 簡易故障排除方法

商品狀態	原因	處理方式
無作動	Safety ON狀態	切換到Safety OFF(步驟2)
	鋼瓶內氣體不足	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
氣體從槍口噴出	氣溫過低(冬季)	使氣瓶回復常溫
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈上鎖	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整 (步驟9)
BB彈飛不遠	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整 (步驟9)
	精密管內有殘留髒污或油漬	清潔精密管和H-UP皮
	氣瓶壓力過大	擊發幾次後可恢復正常
BB彈從槍口掉落	H-UP調整過低	將H-UP調整輪往「強」的方向調整 (步驟9)
卡彈	H-UP調整過多	將H-UP調整輪往「弱」的方向調整 (步驟9)
	BB彈不良、尺寸過大	請使用對應ICS產品的0.2g~0.25g BB彈
	精密管內殘留髒汙	清潔精密管
扳機無法按壓	本體內部有BB彈或異物殘留	將BB彈或異物取出
刺穿座漏氣	氣瓶安裝不良	確認鋼瓶內無氣體後，更換新氣瓶(步驟7第4項與步驟4)
	刺穿座矽油不足	刺穿座抹上油脂
彈匣供彈口無法夾住BB彈	出彈口磨耗	更換彈匣出彈座

9 H-UP 系統的調整



10 各零件詳細資料

項次	圖名	數量	項次	圖名	數量
AP-01	PM2 槍身組	1	AP-31	PM2 撞針軸心	1
AP-02	PM2 握把組	1	AP-32	PM2 氣密環墊片	1
AP-03	PM2 握把螺絲	1	AP-33	PM2 氣化座上蓋O型環	2
AP-04	PM2 前準星防火帽-黑色	1	AP-34	PM2氣化座上蓋組	1
AP-04R	PM2 前準星防火帽-紅色	1	AP-36	PM2 氣瓶座	1
AP-05	圓頭十字機械牙平尾螺絲	1	AP-37	軸心	2
AP-06	PM2 精密管 (88.5mm)	1	AP-38	PM2 氣瓶座螺絲	1
AP-07	PM2 精密管O型環	1	AP-39	PM2 射選鈕	1
AP-08	PM2 含彈橡皮	1	AP-40	PM2 射選鈕O型環	1
AP-09	PM2 H-UP本體	1	AP-41	PM2 射選鈕控制座	1
AP-10	內六角止付機械牙平尾螺絲	1	AP-42	皿頭十字機械牙平尾螺絲	1
AP-11	O型環	1	AP-43	厚頭十字機械牙平尾螺絲	4
AP-12	H-UP 精密管固定環	1	AP-44	PM2彈匣出彈座	1
AP-13	PM2 撥彈座	1	AP-45	PM2 彈匣	1
AP-14	PM2 推彈套筒	1	AP-46	PM2 推彈座	1
AP-15	PM2 護弓	1	AP-47	PM2 推彈座彈簧	1
AP-16	PM2 護弓彈簧	1	AP-48	PM2 彈匣卡榫彈簧	1
AP-17	PM2 板機	1	AP-49	PM2 彈匣卡榫	1
AP-18	軸心	2	AP-50	PM2 彈匣背蓋	1
AP-19	PM2 板機彈簧	1	AP-51	皿頭十字機械牙平尾螺絲	4
AP-20	PM2 板機連動片	1	AP-52	六角扳手	1
AP-21	PM2 司牙彈簧	1	AP-53	PM2 O環組	1
AP-22	PM2 司牙	1	AP-54	PM2 彈簧組	1
AP-23	PM2 擊錘彈簧	1	AP-55	PM2-H-UP組	1
AP-24	PM2 擊錘	1	AP-56	PM2氣化室主體組	1
AP-25	PM2 氣化室主體	1	AP-57	PM2彈匣組	1
AP-28	PM2 撞針軸心O型環	1	AP-58	PM2 前準星防火帽-減音管用	1
AP-29	PM2 氣密墊華司	1	AP-59	PM2 氣瓶穿孔座組	1
AP-30	PM2 撞針軸心彈簧	1	AC-03	鬼影消音器 (100mm)	1

11 各零件分別示意圖

\*每一款槍型基本配備不同依實際出貨為主。圖片僅供參考

